

# Схема коллекторов Manifolds descriptive scheme

## Совместимость с адаптерами NTM / Compatibility with NTM adapters

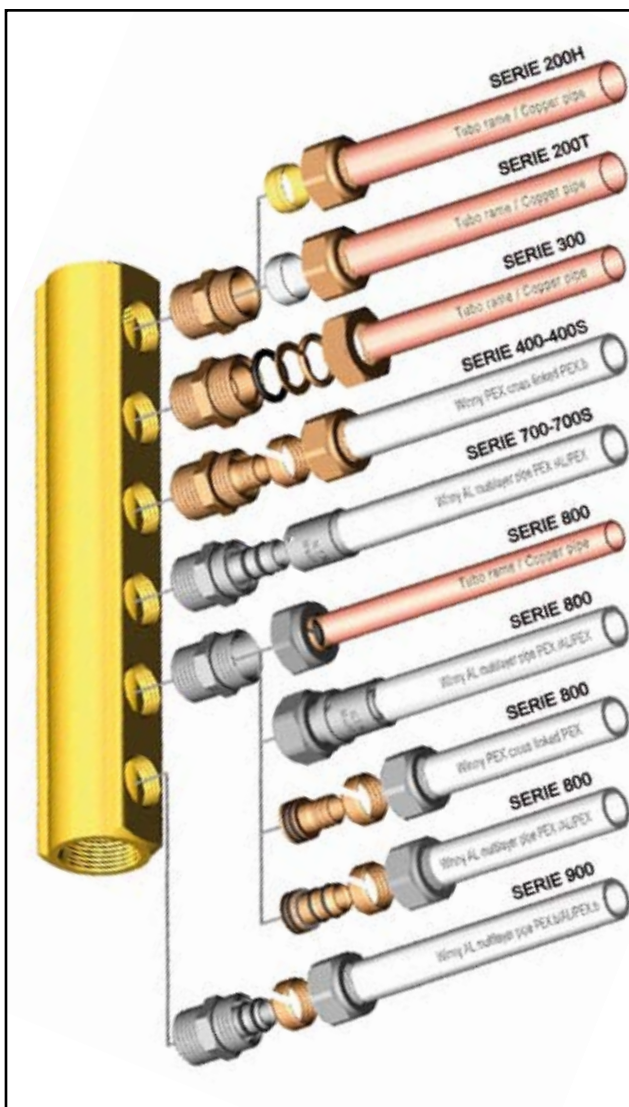
**(RU)** NTM Spa выпускает широкий ассортимент коллекторов для всех потребностей распределения и регулировки жидкостей. Все выпускаемые коллекторы можно использовать для всех имеющихся труб благодаря специальным адаптерам, как указано в прилагаемой таблице.

Компланарные коллекторы собираются группой, чтобы обеспечить все нужные выходы (для горячей/холодной воды – подача/возврат). Сборка выполняется завинчиванием винта между коллекторами, а герметичность обеспечивается двумя кольцевыми уплотнениями, расположенными в специальном пазу для последующей обжимки (арт. 667 и 668). Линейные коллекторы собирают с помощью наружной и внутренней резьбы по EN 10226-1 ISO 7, их легко герметизировать без вспомогательных средств (пенька и т.п.).

**(GB)** NTM SPA produce a very big range of manifolds suitable to every needs for fluid distribution and regulation. Using special adapters all the manifolds produced are suitable for all the existing pipes as the following table shows. Complanar manifolds can be assembled multiple in such way all the exits (cold/hot-go/back) are assured.

The assembling operation is obtained by tightening a screw between the manifolds themselves while the hydraulic waterproof is guaranteed from two o'ring put on appropriate groove for compression. (art. 667-668).

Linear manifold are assembled by male and female thread made according to EN 10226-1 ISO 7 norm so the hydraulic waterproof is made without insulator (hemp etc.).

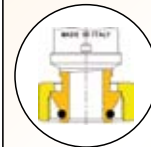


### Для многослойной трубы / For Multilayer pipe

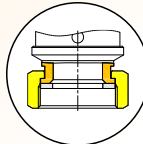
**Art. 836**



**Art. 736**



**Art. 735 SP**



**Art. 835**



**Art. 836 cono**



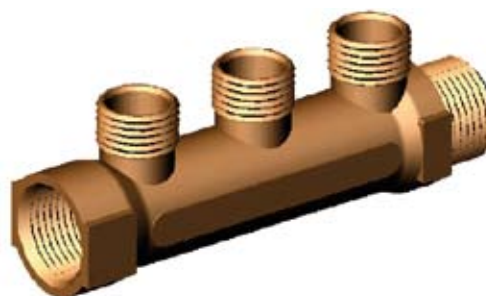
# Схема коллекторов Manifolds descriptive scheme



## Линейные коллекторы штампованные – из прутка Linear manifolds Hot forged - Bar Brass Rod

**(RU)** Эти типы коллекторов выполняются из тянутого латунного прутка по норме UNI EN 12164 CW614N или из латуни по норме UNI EN 12165 CW617N горячей штамповкой. Их легко собирать с любой серией совместимых фитингов нашего производства с наружной резьбой на 1/2" для получения большого числа комбинаций для разных типов труб.

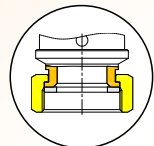
**(GB)** This kind of manifold made by hot drawn brass bar UNI EN 12164 CW614N, can be assembled easily with all the range of fittings of our production using thread male 1/2, in such way you can have many chances to combine several pipes typology.



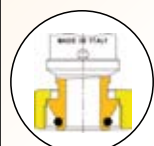
### Для трубы рех / For Pex pipe

### Для медной трубы / For Copper pipe

**Art. 745 SP**



**Art. 746**



**Art. 233**



**Art. 246**



**Art. 436**



**Art. 436 NK**



**Art. 752**



**Art. 435 GC**



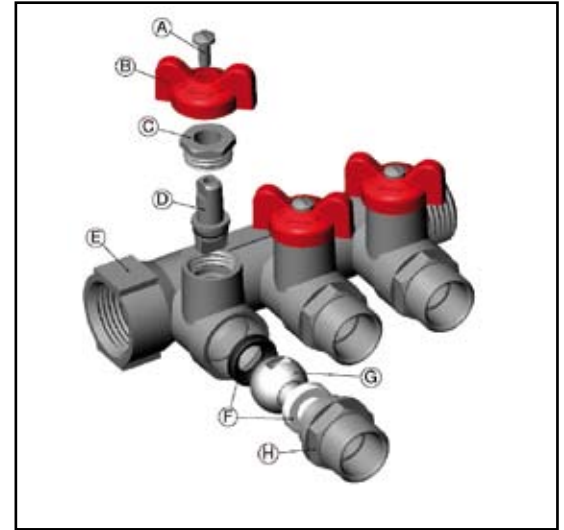
## Коллекторы с краном «Piko» / Manifolds with valve «Piko»

### (RU)

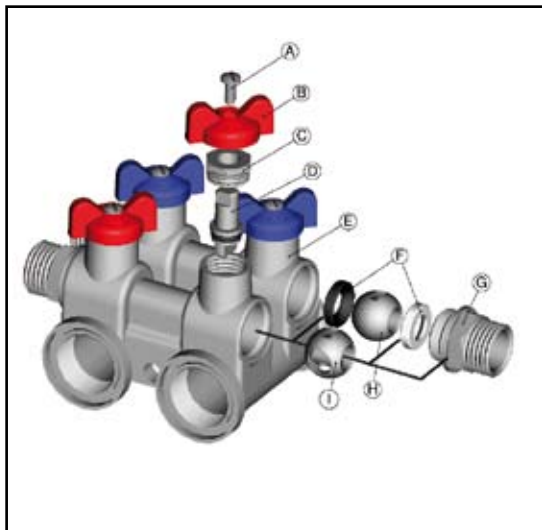
- A) Винт.
- B) Ручка управления из алюминия, штампованного под давлением, предлагается красного и синего цвета.
- C) Зажимная гайка для штока из латуни UNI EN 12164 CW614N.
- D) Шток управления из латуни UNI EN 12164 CW614N с кольцевым уплотнением.
- E) Корпус коллектора из латуни UNI EN 12165 CW617N, горячая штамповка, обработка стальной дробью.
- F) Прокладка для шарика из натурального P.T.F.E. и из NBR 70
- G) Латунный шарик UNI EN 12165 CW617N хромированный.
- H) Латунный патрубок UNI EN 12165 CW617N, горячая штамповка, обработка стальной дробью.

### (GB)

- A) Screw.
- B) Control handle made in aluminium press-fusion available in red and blue color.
- C) Stuffing box for pivot made in brass UNI EN 12164 CW614N.
- D) Control pivot made in brass UNI EN 12164 CW614N with seal O'ring.
- E) Manifold body made in hot brass UNI EN 12165 CW617N steel sand blasting.
- F) Gasket for ball made in virgin P.T.F.E. and NBR 70.
- G) Ball made in Brass hot forging UNI EN 12165 CW617N chromium plated.
- H) Filler made in Brass hot forging UNI EN 12165 CW617N steel sand blasting.



## Коллекторы с краном «Ciro» / Manifolds with valve «Ciro»



### (RU)

- A) Винт.
- B) Ручка управления из алюминия, штампованного под давлением, предлагается красного и синего цвета.
- C) Зажимная гайка для штока из латуни UNI EN 12164 CW614N.
- D) Шток управления из латуни UNI EN 12164 CW614N с кольцевым уплотнением.
- E) Корпус коллектора из латуни UNI EN 12165 CW617N, горячая штамповка, обработка стальной дробью.
- F) Прокладка для шарика из натурального P.T.F.E. и из NBR 70
- G) Латунный патрубок UNI EN 12165 CW617N, горячая штамповка, обработка стальной дробью.
- H) Латунный шарик UNI EN 12164 CW614N хромированный.
- I) Трехходовой латунный шарик UNI EN 12164 CW617N хромированный.

### (GB)

- A) Screw.
- B) Control handle made in aluminium press-fusion available in red and blue color.
- C) Stuffing box for pivot made in brass UNI EN 12164 CW614N.
- D) Control pivot made in brass UNI EN 12164 CW614N with seal O'ring.
- E) Manifold body made in hot brass UNI EN 12165 CW617N steel sand blasting.
- F) Gasket for ball made in virgin P.T.F.E. and NBR 70.
- G) Filler made in Brass hot forging UNI EN 12165 CW617N steel sand blasting.
- H) Ball made in UNI EN 12164 CW614N chromium-plated.
- I) Three holes ball made in brass UNI EN 12164 CW614N chromium-plated.

## Коллекторы с краном «Vito» / Manifolds with valve «Vito»

### (RU)

- A) Винт.
- B) Рукоятка предлагается красного и синего цвета
- C) Запирающий винт
- D) Корпус коллектора из латуни UNI EN 12165 CW617N, горячая штамповка, обработка стальной дробью.

### (GB)

- A) Screw
- B) Control handle available in red and blue color
- C) Feeling screw
- D) Manifold body made in hot in forged brass UNI EN 12165 CW617N steel sand blasting

**(RU)** По вопросам правильного проектирования, монтажа, испытания и эксплуатации систем водоснабжения и отопления см. положения действующих норм:  
**UNI EN 806 : 2008 и UNI 9182 : 2010**

**(GB)** For planning, installation, testing and *workmanlike management* of plumbing and heating system, please refer to comply with the provisions of the existing norms:  
**UNI EN 806 : 2008 e UNI 9182 : 2010**

